

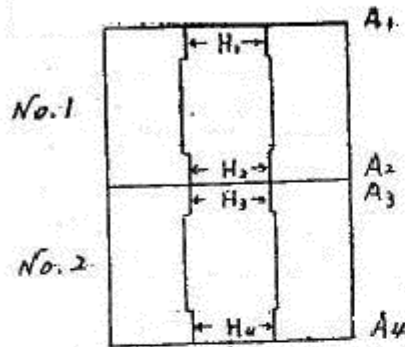
1. Measure Wb 2points. / วัด Wb 2จุด

No.1 Mark Wb as Usual / No.1 มาร์ค Wb ตามปกติ

No.2 Mark Wb on the opposite / No.2 มาร์ค Wb ในทางตรงกันข้ามกับปกติ

And mark arrow mark on Face A1 and A4 / และมาร์ค arrow mark บน A1 และ A4

2. Size



$H1 = H2 = H3 = H4$, Size tolerance $+0.1, +0.6$

But set face is up to request / แต่ Set Face แล้วแต่กำหนด

$H1 < H2$ $H3 > H4$

The difference between D1 and D2 must $\leq 0.5\text{mm}$

ส่วนต่างระหว่าง D1 กับ D2. ต้อง $\leq 0.5\text{mm}$

3. Flatness

Face A2, A3 must be ≤ 0.03 / หน้า Face A2, A3 ต้อง ≤ 0.03

(Mirror Finishing AWASE Face) / (Mirror Finishing หน้า AWASE)

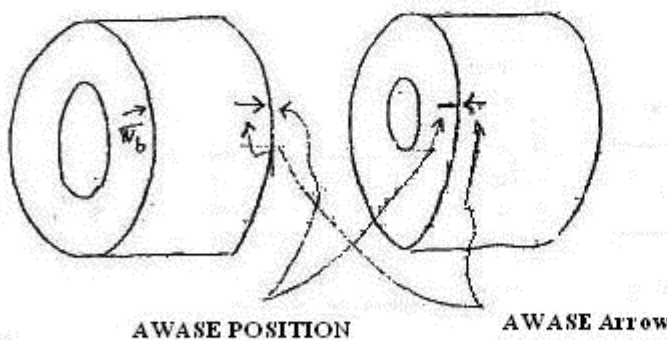
4. Mark AWASE position on AWASE Face / มาร์คตำแหน่ง AWASE ลงบน AWASE Face

Mark AWASE mark in the same direction of Wb arrow mark on No.1 A2 Face and Diameter

มาร์ค AWASE mark โดยให้ไปในทิศทางเดียวกับ Wb arrow mark ลงบน หน้า A2 ของ No.1 และ Diameter

Mark AWASE mark in the opposite direction of Wb arrow mark on No.2 A3 Face and Diameter

มาร์ค AWASE mark โดยให้ไปในทิศทางตรงกันข้ามกับ Wb arrow mark ลงบน หน้า A3 ของ No.2 และ Diameter



5. AWASE Face must not have Edge Break. / หน้าประกอบ AWASE ต้องไม่มี Edge Break

Space between A2, A3 Face together must be $\leq 5/100$ / ช่องว่างระหว่าง หน้า A2, A3 ต้อง $\leq 5/100$

Wheel No.1 and No.2 must not lean against together / ชิ้นงาน No.1 และ No.2 ต้องไม่พิงกัน

6. Attach Label / ติด Label

7. In case of Single Concave or Double Concave A1 and A4 will be concave part.

ในกรณี เป็นชิ้นงาน Single Concave หรือ Double Concave A1 และ A4 จะเป็นส่วน concave

